

DiescoLack Rostschutzgrund

Fondo antiruggine per
acciaio e ferro



Fondo antiruggine privo di aromatici per acciaio e ferro in interno ed esterno

- Buon potere coprente
- Rapida asciugatura
- Di facile applicazione
- Buona dilatazione
- Contiene pigmenti antiruggine attivi

Campo di applicazione

DiescoLack Rostschutzgrund è usato come mano di fondo e mano intermedia antiruggine per interno ed esterno.

Caratteristiche particolari

Alta efficacia anticorrosiva grazie all'impiego di pigmenti attivi protettivi.

Scheda Tecnica

Tipo di legante	Resina alchidica priva di aromatici
Odore	Tipico, ma quasi inodore
Densità	ca. 1,35-1,45 g/ml, secondo la tinta
Punto di infiammabilità	(in condizioni normali) +60°C
Viscosità	ca. 110 s in tazza da 4 mm secondo norma DIN ISO 2431
Grado di brillantezza	Opaco
Colore	grigio
Confezioni	0,75 l e 2,5 l
Stoccaggio	Al fresco, ma al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte e utilizzarle nel più breve tempo possibile.
Resa	Su fondo liscio, ca. 120 ml/m ² (ca. 8 m ² /litro), per ogni fase di lavorazione in caso di applicazione normale. Su fondi con potere assorbente scarso o superfici

DiescoLack Rostschutzgrund

Fondo antiruggine per
acciaio e ferro

ruvide o strutturate, aumentare la quantità e, se necessario, eseguire uno strato di prova. Si consiglia di determinare l'esatta quantità da utilizzare sulla base di un campione.

Codice prodotto	M-GP 02
Contenuto di VOC	Classe D tipo lb, dal 2010 valore limite VOC=300 g/l, VOC max. 300 g/l
Identificazione di pericolo	esente
Etichettatura	UN 1263
Tipo di pericolo	H226 Liquido e vapore infiammabile H412 Nocivo per gli organismi acquatici, con effetto a lungo termine
Indicazioni di sicurezza	P261 Non respirare fumi/vapori/dispersioni P273 Non disperdere nell'ambiente P280 Indossare guanti protettivi P403 Conservare la confezione sigillata P233 In un luogo ben arieggiato P501 Smaltimento del contenuto/contenitore secondo le norme locali/regionali/nazionali/internazionali.
	Contiene ossima dell'acetone. Può provocare reazioni allergiche. Per ulteriori indicazioni di sicurezza, si veda la scheda di sicurezza CE (su richiesta o disponibile sul sito: www.diessner-farben.de).
Classe di pericolosità acquatica	1 (secondo VwVwS), pericolosità lieve
Composizione	Resina alchidica priva di aromatici, pigmenti colorati inorganici, biossido di titanio, cariche minerali, fosfato di zinco, additivi. Consulenza per i soggetti allergici all'isotiazolinone al numero +49 (0)30 60 00 0249.
Indicazioni particolari	Tenere fuori dalla portata dei bambini. In caso di contatto con gli occhi risciacquare subito con abbondante acqua. In caso di contatto con la pelle, sciacquare con abbondante acqua calda e sapone. In caso di utilizzo con sistemi a spruzzo, non respirare i vapori e indossare un'adeguata maschera di protezione. Non disperdere il prodotto negli scarichi, in acqua o in terra. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza CE (su richiesta).
Smaltimento	Non gettare nei rifiuti domestici. Non disperdere negli scarichi e nelle fognature. Consegnare i residui di prodotto ad un centro di smaltimento per rifiuti speciali o ad un punto di raccolta per rifiuti problematici.

DiescoLack Rostschutzgrund

Fondo antiruggine per
acciaio e ferro

Smaltimento del prodotto	Codice smaltimento rifiuti Nr. 08 01 11 – rifiuti di pitture e vernici, che contengono solventi organici o altri componenti pericolosi.
Smaltimento della confezione	Codice smaltimento rifiuti Nr.150104 = confezioni in metallo Si consiglia di procedere allo smaltimento secondo le norme ufficiali. Consegnare le confezioni sporche ad un punto di raccolta per rifiuti problematici. Le confezioni perfettamente vuote e pulite possono essere riciclate. Interseroh-Recycling: codice produttore: 26967.
<u>Indicazioni di applicazione</u>	
Preparazione	Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
Preparazione del fondo	Vedi paragrafo: Fondi adatti, preparazione e la successiva sequenza di strati
Metodo di applicazione	Pennello e rullo. L'applicazione a spruzzo è consentita solo con dispositivi a spruzzo adatti ai prodotti contenenti solventi (Airless, Aircoat/Airmix, Finecoat, ad alta pressione)
Applicazione manuale	DiescoLack Rostschutzgrund è venduto pronto all'uso. Se necessario, diluire con solvente universale fino alla consistenza di applicazione desiderata.**
Applicazione a spruzzo	Applicazione a spruzzo Airless*: Foro ugello 0,23 mm, pressione 150-200 bar, con prodotto puro Applicazione a spruzzo Aircoat/Airmix*: Foro ugello 0,28 mm, pressione spruzzo 80-140 bar, pressione aria 1-2 bar, prodotto diluito al 5%** Applicazione a spruzzo Finecoat*: Foro ugello 2,0 mm, prodotto diluito ca. 2-5%** Applicazione a spruzzo ad alta pressione*: Foro ugello 1,5-2,0 mm, pressione aria 3-4 bar, prodotto diluito al 10% in 30-35 sec. in tazza** DIN da 4 mm** * I valori sopra citati sono indicativi.
Dispositivi di protezione	Maschera antigas con filtro tipo A2/A3
**Solvente	Privo di aromatici. Avvertenza: Con l'aggiunta di solvente, il contenuto di VOC ammesso non deve essere superato.
Avvertenze	Applicare il prodotto su strato ancora bagnato in modo uniforme.

DiescoLack Rostschutzgrund

Fondo antiruggine per
acciaio e ferro

In caso di applicazioni antiruggine su acciaio, è necessario uno spessore asciutto di almeno 80 µ (pari a 2 mani). Per ulteriori indicazioni consultare la norma DIN EN ISO 12944 Parte 5.

Temperatura di lavorazione Limite minimo

Non applicare ad una temperatura ambiente o del fondo inferiore a + 8°C.

Asciugatura

A + 23°C e 50% di umidità relativa, asciutto fuori polvere dopo ca. 2 ore, asciutto al tatto dopo ca. 4 ore e sovraverniciabile dopo ca. 14 ore. A temperature inferiori o con umidità relativa più elevata, calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Pulitura degli utensili/ dispositivi airless

Pulire gli utensili/dispositivi airless immediatamente dopo l'uso con solvente sintetico o universale privo di aromati.

Attenzione!

Non utilizzare prodotti a base di solventi corrosivi, poiché potrebbe verificarsi il distacco del fondo. Non applicare sotto la luce diretta del sole, in condizioni di vento forte, pericolo di pioggia, nebbia o rugiada, elevata umidità (> 85%) e incombente gelo notturno (durante la fase di lavorazione e asciugatura). Non applicare ad una temperatura ambiente, del fondo e di asciugatura inferiore a + 8°C. Rispettare il punto di rugiada. Proteggere il fondo dall'effetto dell'umidità durante la fase di asciugatura. L'inosservanza di tali avvertenze può causare danni alla vernice, ad es. distacco del prodotto, formazione di bolle. Per superfici interne con forte sollecitazione (ad es. ambienti umidi), applicare due mani di fondo.

Fondi adatti e preparazione

Adatto all'applicazione su superfici solide/stabili, asciutte, prive di sporcizia e di qualsiasi sostanza che possa impedire l'aderenza della vernice, come elencato di seguito. Occorre verificare l'idoneità, la capacità di aderenza e la solidità di eventuali pitture preesistenti. Rimuovere gli eventuali strati instabili. Rispettare le norme contenute in VOB*, Parte C, DIN 18363, par. 3, la norma DIN EN ISO 12944, in particolare le Parti 3 e 4, e le relative schede tecniche BFS*. In caso di lavori di pulizia, rispettare le norme legali vigenti. Dopo la carteggiatura, rimuovere la polvere e i residui di materiale. Prima di iniziare i lavori, si consiglia l'applicazione su superfici campione per verificare l'aderenza e il comportamento della superficie.

*VOB – Procedure contrattuali federali per i lavori di costruzione

*BFS - Comitato federale per le vernici e la tutela del valore intrinseco degli edifici

Metalli ferrosi e acciaio

Rimuovere gli strati sinterizzati e le scorie, togliere la ruggine (grado di purezza SA 2,5 e ST 3), sgrassare e pulire.

1-2 mani di fondo per interno/ 2 per esterno: DiescoLack Rostschutzgrund.

1-2 mani di finitura per interno/ 2 per esterno: DiescoLack Hochglanzlack, DiescoLack Seidenglanzlack.

DiescoLack Rostschutzgrund

Fondo antiruggine per
acciaio e ferro

Note

Le indicazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono state raggruppate con coscienza e corrispondono alla versione attuale della nostra tecnica di applicazione. Esse non sono tuttavia vincolanti, poiché il metodo di lavorazione adeguato dipende per ogni singolo caso dallo stato in cui si trova il supporto da verniciare, e quindi solo in base al supporto stesso è possibile decidere. Il cliente è tenuto a rispettare alcuni casi eccezionali. Il contenuto della presente scheda non determina alcun obbligo legale.

A causa della varietà dei materiali che costituiscono i fondi e delle condizioni di lavoro che esulano dalla nostra responsabilità, vi consigliamo di eseguire sempre prove pratiche sufficienti a garantire l'adeguatezza dei nostri prodotti ai metodi e ai campi di applicazione previsti.

Con la pubblicazione della presente Scheda Tecnica, tutte le precedenti indicazioni perdono di validità.